



BROYEURS-ET-CHIPPERS

VERSION | C13BH250N



ÉQUIPEMENT DE BASE

- DISQUE | Couteaux+Contre-couteau
- Couteaux fixes aiguisables (acier trempé)
- Marteaux mobiles réversibles (acier trempé)
- Contre-couteau réglable (acier)
- Grille d'affinage fixe amovible
- Rouleau ameneur hydraulique réglable en vitesse et réversible
- Goulotte d'évacuation repliable, orientable et avec déflecteur réglable
- Trémie repliable, large et pratique
- Système de graissage des roulements
- OBS - On Board System (Système de contrôle multifonctionnel avec Nostress)
- Transmission par courroies avec embrayage manuel
- Essieu routier homologué + Timon fixe avec attelage à boule
- HONDA iGX800
- Démarreur électrique

ACCESSOIRES

SYSTÈME DE COUPE

Couteaux (acier trempé)	N°	2
Marteaux (acier trempé)	N°	10
Contre-couteau	N°	1

CARACTÉRISTIQUES

Production horaire	t/h*	2
Ouverture de broyage	mm	162 x 150
À broyer - Ø max.*	mm	150

FORCE MOTRICE

Puissance	hp/kW	25 / 18,5
Source d'énergie		Essence
Moteur		HONDA iGX800
Consommation de carburant	litres/h	5,5

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Longueur	mm	3320/3900
Largeur	mm	1410
Hauteur	mm	1880/2600
Hauteur de déchargement	mm	2600
Hauteur d'introduction	mm	700
Ouverture d'introduction	mm	810 x 700
Poids: NET	kg	680

* Matière entrante - Donnée dépendante du type de matériel et des conditions de travail.



CONDITIONS	
Origine du produit	Fabriqué en Italie
Garantie	La garantie est celle requise par la loi et elle est valable uniquement sur présentation du document de vente de la machine.
Livraison - Pièces de rechange originales	Normalement disponibles, 45 jours max (à partir de la date de la commande)
Identifiant - numéro SCIP (lien)	https://echa.europa.eu/it/scip-database

Les produits sont sujets à évolution technique et ce site web peut ne pas être entièrement mis à jour.

Les données indiquées dans les tableaux, les photos et les images doivent être considérées comme informatives et non contraignantes.