



BROYEURS-ET-CHIPPERS

VERSION | R185BHHP13



ÉQUIPEMENT DE BASE

- DISQUE | Couteaux+Contre-couteau
- Couteaux aiguisables (acier trempé)
- Marteaux mobiles réversibles (acier trempé)
- Contre-couteau réglable
- Grille d'affinage mobile
- Goulotte d'évacuation orientable et avec déflecteur réglable
- Système de graissage des roulements
- Trémie avec poignée pour le déplacement
- Transmission par courroies avec embrayage
- 2 roues pneumatiques
- HONDA GX390

ACCESSOIRES

- Rallonge goulotte d'évacuation (400 mm)

SYSTÈME DE COUPE

Couteaux (acier trempé)	N°	2
Marteaux (acier trempé)	N°	10
Contre-couteau	N°	1

CARACTÉRISTIQUES

Production horaire	m ³ /h*	6 - 7
Ouverture de broyage	mm	160 x 150
À broyer - Ø max.*	mm	90

FORCE MOTRICE

Puissance	hp/kW	13 / 9,6
Source d'énergie		Essence
Moteur		HONDA GX390
Consommation de carburant	litres/h	2,8

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Longueur	mm	1735
Largeur	mm	860
Hauteur	mm	1765
Hauteur de déchargement	mm	1765
Hauteur d'introduction	mm	1135
Ouverture d'introduction	mm	600 x 585
Poids: NET	kg	205

* Matière entrante - Donnée dépendante du type de matériel et des conditions de travail.

**CONDITIONS**

Origine du produit	Fabriqué en Italie
Garantie	La garantie est celle requise par la loi et elle est valable uniquement sur présentation du document de vente de la machine.
Livraison - Pièces de rechange originales	Normalement disponibles, 45 jours max (à partir de la date de la commande)
Identifiant - numéro SCIP (lien)	https://echa.europa.eu/it/scip-database

Les produits sont sujets à évolution technique et ce site web peut ne pas être entièrement mis à jour.

Les données indiquées dans les tableaux, les photos et les images doivent être considérées comme informatives et non contraignantes.