



## BROYEURS-ET-CHIPPERS

## VERSION | R185BHHP13RI



## ÉQUIPEMENT DE BASE

- DISQUE | Couteaux+Contre-couteau
- Couteaux aiguisables (acier trempé)
- Marteaux mobiles réversibles (acier trempé)
- Contre-couteau réglable
- Grille d'affinage mobile
- Goulotte d'évacuation orientable et avec déflecteur réglable
- Système de graissage des roulements
- Rouleau ameneur hydraulique réglable en vitesse et réversible
- Transmission par courroies avec embrayage
- 2 roues pneumatiques + timon avec roue jockey (remorquage non routier)
- HONDA GX390

## ACCESSOIRES

- Rallonge goulotte d'évacuation (400 mm)
- Kit troisième roue pneumatique

## SYSTÈME DE COUPE

Couteaux (acier trempé)	N°	2
Marteaux (acier trempé)	N°	10
Contre-couteau	N°	1

## CARACTÉRISTIQUES

Production horaire	m <sup>3</sup> /h*	6 - 7
Ouverture de broyage	mm	160 x 90
À broyer - Ø max.*	mm	90

## FORCE MOTRICE

Puissance	hp/kW	13 / 9,6
Source d'énergie		Essence
Moteur		HONDA GX390
Consommation de carburant	litres/h	2,8

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Longueur	mm	2900
Largeur	mm	1000
Hauteur	mm	1750
Hauteur de déchargement	mm	1750
Hauteur d'introduction	mm	1000
Ouverture d'introduction	mm	700 x 725
Poids: NET	kg	340

\* Matière entrante - Donnée dépendante du type de matériel et des conditions de travail.

**CONDITIONS**

Origine du produit	Fabriqué en Italie
Garantie	La garantie est celle requise par la loi et elle est valable uniquement sur présentation du document de vente de la machine.
Livraison - Pièces de rechange originales	Normalement disponibles, 45 jours max (à partir de la date de la commande)
Identifiant - numéro SCIP (lien)	<a href="https://echa.europa.eu/it/scip-database">https://echa.europa.eu/it/scip-database</a>

Les produits sont sujets à évolution technique et ce site web peut ne pas être entièrement mis à jour.

Les données indiquées dans les tableaux, les photos et les images doivent être considérées comme informatives et non contraignantes.