



BROYEURS-ET-CHIPPERS

VERSION | R240BHHP210N



ÉQUIPEMENT DE BASE

- ROTOR | Couteaux + Marteaux
- Couteaux aiguisables (acier trempé)
- Marteaux mobiles réversibles (acier trempé)
- Grille d'affinage fixe amovible
- Rouleau ameneur hydraulique réglable en vitesse et réversible
- Goulotte d'évacuation orientable et avec déflecteur réglable
- Trémie large et pratique
- Système de graissage des roulements
- OBS - On Board System (Système de contrôle multifonctionnel avec Nostress)
- Transmission par courroies avec accouplement hydrodynamique
- Essieu routier homologué + Timon fixe avec attelage à boule
- HONDA GX630
- Démarreur électrique

ACCESSOIRES

- Rallonge goulotte d'évacuation (400 mm)

SYSTÈME DE COUPE

Couteaux (acier trempé)	N°	4
Marteaux (acier trempé)	N°	16
Contre-couteau	N°	1

CARACTÉRISTIQUES

Production horaire	m ³ /h*	7 - 10
Ouverture de broyage	mm	286 x 90
À broyer - Ø max.*	mm	90

FORCE MOTRICE

Puissance	hp/kW	21 / 15,5
Source d'énergie		Essence
Moteur		HONDA GX630
Consommation de carburant	litres/h	4,8

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Longueur	mm	3080
Largeur	mm	1310
Hauteur	mm	1900
Hauteur de déchargement	mm	1900
Hauteur d'introduction	mm	1015
Ouverture d'introduction	mm	700 x 660
Poids: NET	kg	515

* Matière entrante - Donnée dépendante du type de matériel et des conditions de travail.

**CONDITIONS**

Origine du produit	Fabriqué en Italie
Garantie	La garantie est celle requise par la loi et elle est valable uniquement sur présentation du document de vente de la machine.
Livraison - Pièces de rechange originales	Normalement disponibles, 45 jours max (à partir de la date de la commande)
Identifiant - numéro SCIP (lien)	https://echa.europa.eu/it/scip-database

Les produits sont sujets à évolution technique et ce site web peut ne pas être entièrement mis à jour.

Les données indiquées dans les tableaux, les photos et les images doivent être considérées comme informatives et non contraignantes.