



BROYEURS-ET-CHIPPERS

VERSION | R340DL56CN-M



ÉQUIPEMENT DE BASE

- ROTOR | Marteaux
- Marteaux mobiles réversibles (acier trempé)
- Grille d'affinage fixe amovible
- Rouleau ameneur hydraulique réglable en vitesse et réversible
- Tapis ameneur d'entrée en acier réglable en vitesse et réversible
- Goulotte d'évacuation orientable et avec déflecteur réglable
- Trémie large et pratique
- Système de graissage des roulements
- OBS - On Board System (Système de contrôle multifonctionnel avec Nostress)
- Transmission par courroies avec accouplement hydrodynamique
- Essieu sur chenilles
- Radiocommande pour le déplacement de l'essieu sur chenilles à distance
- KOHLER KDI1903TCR
- Démarreur électrique

ACCESSOIRES

SYSTÈME DE COUPE

Couteaux (acier trempé)	N°	/
Marteaux (acier trempé)	N°	40
Contre-couteau	N°	1

CARACTÉRISTIQUES

Production horaire	m ³ /h*	25 - 30
Ouverture de broyage	mm	390 x 180
À broyer - Ø max.*	mm	180

FORCE MOTRICE

Puissance	hp/kW	56 / 42
Source d'énergie		Diesel
Moteur		KOHLER KDI1903TCR
Consommation de carburant	litres/h	9,6

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Longueur	mm	3530
Largeur	mm	1570
Hauteur	mm	2615
Hauteur de déchargement	mm	2615
Hauteur d'introduction	mm	800
Ouverture d'introduction	mm	1360 x 880
Poids: NET	kg	2055

* Matière entrante - Donnée dépendante du type de matériel et des conditions de travail.

**CONDITIONS**

Origine du produit	Fabriqué en Italie
Garantie	La garantie est celle requise par la loi et elle est valable uniquement sur présentation du document de vente de la machine.
Livraison - Pièces de rechange originales	Normalement disponibles, 45 jours max (à partir de la date de la commande)
Identifiant - numéro SCIP (lien)	https://echa.europa.eu/it/scip-database

Les produits sont sujets à évolution technique et ce site web peut ne pas être entièrement mis à jour.

Les données indiquées dans les tableaux, les photos et les images doivent être considérées comme informatives et non contraignantes.