

BROYEURS-CHIPPERS

VERSION | R230BH21SN



EOU	IPEN	IENT	DE	BASE

- ROTOR | Couteaux + Marteaux
- Couteaux aiguisables (acier trempé)
- Marteaux mobiles réversibles (acier trempé)
- Grille d'affinage fixe amovible
- Rouleau ameneur hydraulique réglable en vitesse et réversible
- Goulotte d'évacuation repliable, orientable et avec déflecteur réglable
- Trémie repliable, large et pratique
- Système de graissage des roulements
- Console
- OBS On Board System (Système de contrôle multifonctionnel avec Nostress)
- Essieu autotracté + 2 roues antérieures à griffes
- GENTLE LAWN STEERING (différentiel hydraulique)
- Axe antérieur pivotant

Ouverture d'introduction

Poids: NET

- Frein à pied
- Transmission par courroies avec accouplement hydrodynamique
- HONDA GX630

ACCESSOIRES		
SYSTÈME DE COUPE		
Couteaux (acier trempé)	N°	2
Marteaux (acier trempé)	N°	16
Contre-couteau	N°	1
CARACTÉRISTIQUES		
Production horaire	m³/h*	7 - 9
Ouverture de broyage	mm	230 x 110
À broyer - Ø max.*	mm	110
FORCE MOTRICE		
Puissance	hp/kW	21 / 15,5
Source d'énergie		Essence
Moteur		HONDA GX630
Consommation de carburant	litres/h	4,8
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES		
Longueur	mm	1860/2450
Largeur	mm	750
Hauteur	mm	1540/1850
Hauteur de déchargement	mm	1850
Hauteur d'introduction	mm	1030

^{*} Matière entrante - Donnée dépendante du type de matériel et des conditions de travail.

mm

kg

615 x 585

540



CONDITIONS			
Origine du produit	Fabriqué en Italie		
Garantie	La garantie est celle requise par la loi et elle est valable uniquement sur présentation du document de vente de la machin		
Livraison - Pièces de rechange originales	Normalement disponibles, 45 jours max (à partir de la date de la commande)		
Identifiant - numéro SCIP (lien)	https://echa.europa.eu/it/scip-database		

Les produits sont sujets à évolution technique et ce site web peut ne pas être entièrement mis à jour. Les données indiquées dans les tableaux, les photos et les images doivent être considérées comme informatives et non contraignantes.