

BROYEURS-ET-CHIPPERS

VERSION | R185BHHP13



	IFNT [

- DISQUE | Couteaux+Contre-couteau
- Couteaux aiguisables (acier trempé)
- Marteaux mobiles réversibles (acier trempé)
- Contre-couteau réglable
- Grille d'affinage mobile
- Goulotte d'évacuation orientable et avec déflecteur réglable
- Système de graissage des roulements
- Trémie avec poignée pour le déplacement
- Transmission par courroies avec embrayage
- 2 roues pneumatiques
- HONDA GX390

ACCESSOIRES

Poids: NET

- Rallonge goulotte d'évacuation (400 mm)

SYSTÈME DE COUPE Couteaux (acier trempé) N° 2 Marteaux (acier trempé) N° 10 Contre-couteau N° 1 CARACTÉRISTIQUES Production horaire m³/h* 6 - 7 Ouverture de broyage 160 x 150 mm 90 À broyer - Ø max.* mm **FORCE MOTRICE** Puissance hp/kW 13 / 9,6 Source d'énergie Essence Moteur HONDA GX390 Consommation de carburant litres/h 2,8 SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES Longueur 1735 mm Largeur mm 860 Hauteur 1765 mm Hauteur de déchargement 1765 mm Hauteur d'introduction 1135 mm Ouverture d'introduction 600 x 585 mm

kg

205

^{*} Matière entrante - Donnée dépendante du type de matériel et des conditions de travail.



CONDITIONS			
Origine du produit	Fabriqué en Italie		
Garantie	La garantie est celle requise par la loi et elle est valable uniquement sur présentation du document de vente de la machin		
Livraison - Pièces de rechange originales	Normalement disponibles, 45 jours max (à partir de la date de la commande)		
Identifiant - numéro SCIP (lien)	https://echa.europa.eu/it/scip-database		

Les produits sont sujets à évolution technique et ce site web peut ne pas être entièrement mis à jour. Les données indiquées dans les tableaux, les photos et les images doivent être considérées comme informatives et non contraignantes.