



BROYEURS-ET-CHIPPERS

VERSION | R225BHHP13



ÉQUIPEMENT DE BASE

- ROTOR | Couteaux + Marteaux
- Couteaux aiguisables (acier trempé)
- Marteaux mobiles réversibles (acier trempé)
- Rouleau ameneur hydraulique réglable en vitesse et réversible
- Goulotte d'évacuation orientable et avec déflecteur réglable
- Trémie large et pratique
- Système de graissage des roulements
- Transmission par courroies avec accouplement hydrodynamique
- Essieu avec 4 roues pneumatiques + timon
- HONDA GX390

ACCESSOIRES

- Rallonge goulotte d'évacuation (400 mm)
- Kit grille d'affinage (Grille d'affinage fixe amovible)

SYSTÈME DE COUPE

Couteaux (acier trempé)	N°	2
Marteaux (acier trempé)	N°	8
Contre-couteau	N°	1

CARACTÉRISTIQUES

Production horaire	m³/h*	6 - 7
Ouverture de broyage	mm	160 x 90
À broyer - Ø max.*	mm	90

FORCE MOTRICE

Puissance	hp/kW	13 / 9,6
Source d'énergie		Essence
Moteur		HONDA GX390
Consommation de carburant	litres/h	2,8

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Longueur	mm	2385
Largeur	mm	930
Hauteur	mm	1820
Hauteur de déchargement	mm	1820
Hauteur d'introduction	mm	1010
Ouverture d'introduction	mm	700 x 660
Poids: NET	kg	325

* Matière entrante - Donnée dépendante du type de matériel et des conditions de travail.



CONDITIONS	
Origine du produit	Fabriqué en Italie
Garantie	La garantie est celle requise par la loi et elle est valable uniquement sur présentation du document de vente de la machine.
Livraison - Pièces de rechange originales	Normalement disponibles, 45 jours max (à partir de la date de la commande)
Identifiant - numéro SCIP (lien)	https://echa.europa.eu/it/scip-database

Les produits sont sujets à évolution technique et ce site web peut ne pas être entièrement mis à jour.
Les données indiquées dans les tableaux, les photos et les images doivent être considérées comme informatives et non contraignantes.