

BROYEURS-ET-CHIPPERS

VERSION | R240DKHP20CN



ÉQUIPEMENT DE BASE

- ROTOR | Couteaux + Marteaux
- Couteaux aiguisables (acier trempé)
- Marteaux mobiles réversibles (acier trempé)
- Grille d'affinage fixe amovible
- Rouleau ameneur hydraulique réglable en vitesse et réversible
- Goulotte d'évacuation orientable et avec déflecteur réglable
- Trémie large et pratique
- Système de graissage des roulements
- OBS On Board System (Système de contrôle multifonctionnel avec Nostress)
- Transmission par courroies avec accouplement hydrodynamique
- Essieu sur chenilles
- Console à deux leviers
- KUBOTA D722
- Démarreur électrique

ACCESSOIRES

- Rallonge goulotte d'évacuation (400 mm)

SYSTÈME DE COUPE Couteaux (acier trempé)

N° 4 Marteaux (acier trempé) N° 16 Contre-couteau N° 1

CARACTÉRISTIQUES

Production noraire	m³/n^	7 - 10
Ouverture de broyage	mm	286 x 90
À brover - Ø max.*	mm	90

FORCE MOTRICE

Pui	ssance	hp/kW	20 / 14,9
Sou	urce d'énergie		Diesel
Mo	teur		KUBOTA D722
Cor	acommation do carburant	litroc/h	2 0

SPECIFICATIONS TECH	IIQUES		
Longueur		mm	2740
Largeur		mm	1150
Hauteur		mm	1900
Hauteur de déchargement		mm	1900
Hauteur d'introduction		mm	1015
Ouverture d'introduction		mm	700 x 660
Poids: NET		kg	830

^{*} Matière entrante - Donnée dépendante du type de matériel et des conditions de travail.



CONDITIONS		
Origine du produit	Fabriqué en Italie	
Garantie	La garantie est celle requise par la loi et elle est valable uniquement sur présentation du document de vente de la machin	
Livraison - Pièces de rechange originales	Normalement disponibles, 45 jours max (à partir de la date de la commande)	
Identifiant - numéro SCIP (lien)	https://echa.europa.eu/it/scip-database	

Les produits sont sujets à évolution technique et ce site web peut ne pas être entièrement mis à jour. Les données indiquées dans les tableaux, les photos et les images doivent être considérées comme informatives et non contraignantes.